

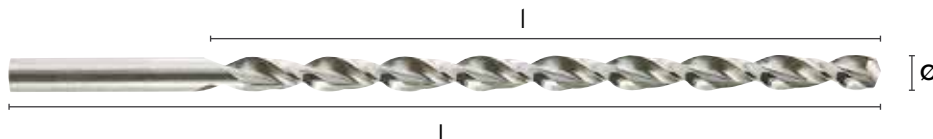
1114

HSSCO DIN 340 S



		P				M		K			N				S		H			
		<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC	
		●	●	●		○														
		15-30	12-20	6-16		8-14						30-80		50-70						
Avance/feed	Ø2	0,02-0,06	0,02-0,03	0,01-0,04		0,01-0,04					0,02-0,05		0,02-0,04							
	Ø5	0,08-0,12	0,05-0,07	0,04-0,09		0,05-0,09					0,05-0,12		0,05-0,09							
	Ø10	0,12-0,30	0,12-0,18	0,09-0,18		0,14-0,21					0,18-0,24		0,18-0,21							
	Ø15	0,18-0,40	0,18-0,24	0,12-0,28		0,20-0,28					0,20-0,32		0,20-0,28							
	Ø20	0,22-0,46	0,22-0,28	0,14-0,33		0,22-0,33					0,25-0,37		0,25-0,33							

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
2,00	85	56	1
2,10	85	56	1
2,30	90	59	1
2,50	95	62	1
2,70	100	66	1
3,00	100	66	1
3,10	106	69	1
3,20	106	69	1
3,30	106	69	1
3,50	112	73	1
3,60	112	73	1
3,70	112	73	1
4,00	119	78	1
4,10	119	78	1
4,20	119	78	1
4,30	126	82	1
4,50	126	82	1
4,70	126	82	1
4,80	132	87	1
5,00	132	87	1
5,10	132	87	1
5,20	132	87	1
5,50	139	91	1

Ø mm	L mm	l mm	
5,60	139	91	1
5,80	139	91	1
6,00	139	91	1
6,20	148	97	1
6,50	148	97	1
6,80	156	102	1
7,00	156	102	1
7,20	156	102	1
7,50	156	102	1
8,00	165	109	1
8,20	165	109	1
8,50	165	109	1
8,80	175	115	1
9,00	175	115	1
9,50	175	115	1
9,80	184	121	1
10,00	184	121	1
10,50	184	121	1
11,00	195	128	1
11,50	195	128	1
12,00	195	128	1
13,00	195	128	1